

新环保技术在石油化工中的应用分析

艾绍磊

中国石油集团渤海石油装备中成装备制造分公司

DOI:10.32629/eep.v3i4.773

[摘要] 在人口快速增长的当下,人与自然的关系变得愈发紧张,人对自然资源的消耗和对自然环境的污染变得愈加严重。其中,作为环境污染源之一的化学物质有着不可推卸的责任。石油化工产业在为人类作出贡献的同时,也污染了人类的生存环境,甚至会给人类的身心健康带来损害。为了改变现状,营造和谐的人与自然关系,保护美好的环境,专家们一直进行新环保技术的研究,以求将其运用到石油化工中去。

[关键词] 石油化工; 新环保技术; 应用

因为石油化工是基础必须能源之一,而在初期使用时由于没有对其进行有效的管控,导致我们目前所处的环境呈现出了一种负面发展的状态,不只是我们国家,这种影响是全世界范围内的互相影响,所以必须将这个问题重视起来,并去思索切实有效的方法。还有就是由于近几年污染越来越严重了,以前所使用的一些环保手段已经落伍或者说无法满足要求了,所以将新的环保技术引入就是为了更好地服务环境良性循环。

1 石油化工与环境污染

近年来,相关环境保护专家一直在思考,想要运用新型设备和新技术来控制石油化工行业废水和废气的排放,或者能够对其排放的废气和废水进行有效处理。目前世界上已经出现了一种比较先进的回收装置,它可以对石油化工产生的废气和废水适当净化,有效控制氮氧化物和其他化学物质的比例,减弱其对环境的污染力。除此之外,我们也可以在从控制燃料的选择入手来降低石油化工废气和废水的污染力。现在有很多新型能源正为人们所了解,传统燃料可以逐渐被天然气等新型清洁能源所代替,以此来减少石油化工污染物的排放量。

2 新环保技术在石油化工中应用的重要意义

2.1 优化石油资源消耗结构

石油化工企业是高消耗企业,必须在实际生产过程中优化石油资源消耗结构,对石油化工资源高效利用,石油是一种紧缺资源,现在石油化工企业不断在发展,我国的石油产量已经不能满足石油化工企业的发展需要,必须在进口石油解决石油化工企业的发展困境,同时在实际生产过程中,需要采用先进技术节约能源,促使石油化工企业的生产

2.5 重视车辆配件油品管理

一般而言,车辆出现运行故障时,驾驶员要结合报修单上填写的维修项目开展车辆检测工作,科学拟定车辆维修方案,在维修清单上标明维修的主要内容,如维修项目、工时费、配件数量、配件单件和维修过程中产生的其他费用。及时将其上报至相关部门或上级领导审批,通过审批后,方可调度维修所需的零件,按照规定要求完成维修工作,就近择优选择常用和通用配件。再者,要及时与供应商签订供销合同,优化配件的各项性能。如遇到特殊情况需要尽快修理,以电话方式请示报修,请示后应第一时间办理审批手续。车辆管理部门应当及时联系生产厂家,向生产厂家调拨特殊和专用构件。

此外,还要加强车辆火灾安全防范工作,落实车辆安全防火的规定和要求,严格检查油电路,防止车辆擅自加装或更换大功率电器、私接电线等问题。如需要加装大功率电器,则需及时上报机务管理部门检查核实。车辆管理部门要每月对车辆使用和维修报表予以全面检查,认真处理存在安

效率,在利用先进技术降低能耗,节能减排,不仅能提高石油化工企业的工作效率,同时也能减少环境污染,对保护生态环境,优化石油资源起到重要作用。

2.2 为石油化工生产过程创造更多经济效益

经济效益的提高为石油化工企业引进新技术和设备提供了必要的资金,提高工作效率,降低耗能,节约成本,同时促进经济效益增长,同时对环境的保护起到重要的作用。通过开展新环保技术在石油化工中的应用研究,采用诸如正交试验法等研究方法,可以降低新环保技术在石油化工中的应用研究的实验数量,采用最合理的新环保技术在石油化工中的应用条件,进而有效的提升新环保技术在石油化工中的应用效率。与此同时,随着正交试验表水平实验、数值分析等方法的日渐成熟,新环保技术在石油化工中的应用势必会迎来新一轮的发展,这就会为石油化工工业创造更高的经济效益和价值。新环保技术在石油化工企业中的应用,在一定程度上促进了石油化工相关企业的革新,为石油化工企业的发展提供了机遇和挑战,同时也为石油化工企业的尾气排放问题得到解决方式,在新的形式下,全世界人民都重视环境保护,石油化工企业在积极引进先进技术,注重环境保护,这是石油化工企业可持续发展的关键因素。

3 新环保技术在石油化工中的应用分析

3.1 使用绿色环保的原料

在石油化工的生产过程中,首先是生产原材料的选择,新环保技术主张使用绿色环保的原材料来从源头上减少和控制有毒有害污染物的排放。在石油化工生产的过程中要对原材料的选择进行严格地把关,尽量选择无

全隐患的车辆。

3 结语

环卫车辆车况复杂,类型多样,其维护保养工作是一项技术难度较高的工作,而做好环卫车辆的管理维护和使用,则可以有效保证车辆的出勤率,提高其工作能力,及时清理城市垃圾,保证城市的清洁卫生,提高城市的文明程度。

[参考文献]

[1]郑佰平,刘纯志.基于云环境的车辆管理信息系统框架设计[J].中国科技信息,2019,(14):75-77+14.

[2]后晴.物联网技术在环卫管理中的应用研究[J].中国管理信息化,2019,22(16):169-170.

[3]李国青.关于科技创新成果提升环卫车辆管理维修能力的研究[J].时代汽车,2019,(14):143-144.

化学添加的原辅材料,如丙二醇类、碳酸二甲酯类等绿色环保原料,并且对于原材料要进行系统的检测分析,只选用达标的原材料进行生产。与此同时,在石油化工行业要不断寻找和开发新的环保原料来替代传统原料,或者通过改变原料物质的性能来达到减少有毒有害物质排放的目的。此外,新环保技术由于采用环保的生产工艺使得原料的利用率大大提高,这也有效减少了生产过程中有毒有害中间体的生成,使得石油化工的生产过程更加环保和健康。因此,在石油化工生产中新环保技术的应用首先是从源头上对生产原料进行了严格的选择和控制,以实现生产过程和生产环境的环保化。

3.2对石油资源进行合理地开采和使用

在石油化工产业中,新环保技术的应用对于石油资源的结构优化也起到了关键的作用。由于新环保技术的应用使得石油化工的生产效率得到了有效的提高,这就有效缓解了市场对石油资源及石油化工产品的大量需求,从而避免了对石油资源的过度开采。在石油化工生产中应用新环保技术的生产工艺也代替传统生产工艺,使得生产过程中在提高生产效率的同时对能源的消耗量也大大减少,同时应用新环保技术的生产工艺由于生产过程的把关和控制,使得生产过程中产生的有毒有害物质也随之大量减少,由于原料利用率的大幅度提高,使得生产中的废物排放越来越少,最终实现生产的节能和环保。此外,在石油化工生产过程中应用新环保技术在有效保护环境的同时,石油化工产品的质量也得到了有效的改善和提高,使得产品更具竞争优势,也使得石油资源的开采和使用更加合理。因此,在石油化工中应用新环保技术有利于石油资源更加合理地开采和使用,从而实现石油化工产业经济效益的最大化。

3.3减少污染物的排放

在石油化工中应用新环保技术,不仅要和生产原材料进行严格的控制 and 把关,对于生产过程和生产工艺也以环保为依据进行改进和革新,如采用绿色环保的催化剂、改进生产工艺操作和过程,对相关人员进行专业的环保技术培训等等,使得环保的理念和意识深入人心,使得生产的过程和工艺更加安全化和环保化。通过新环保技术的应用,使得生产过程中原材

料的利用率提高,减少中间产物及有毒有害废弃物的产生和排放,同时利用新环保技术将产生的有毒有害物质进行处理后再进行排放,并且对石油化工生产中排放的废弃物进行严格的检测和分析,确认不会对环境和人们造成污染和危害后才能进行针对性地排放。因此,新环保技术在石油化工生产中的应用有效减少了污染物的向外排放,对环境保护起到了一定的实际作用。

3.4生产操作的环保性

在石油化工生产操作过程中,通过应用新环保技术对生产的原材料、生产过程中的催化剂、生产的工艺方法等都进行了系统的把关和有效地控制。首先,从生产的源头原材料上进行把控,选择和研发新型环保材料;其次,对生产过程中的反应进行有效地把控,使用绿色环保的催化剂、溶剂等化学制剂来进行反应生产;第三,对生产工艺进行改进和开发,实现生产过程真正环保性和安全性。因此,在石油化工中应用新环保技术使得整个生产操作环境更加的环保和安全,使得石油化工生产更加高效和环保,最终实现石油化工产业的健康良性发展。

4 结语

我国的石油化工产业在未来发展的过程中需要面临着更多的困难和挑战,要有效促进石油化工产业的发展,提升对石油资源的利用效率,就需要不断在技术上进行创新与加强。与此同时,我国还需要不断地开展科学方面的研究,更好地使得我国在石油化工产业竞争力方面得到有效的提升,确保我国的石油化工产业能够处在稳定和快速的发展过程当中。

[参考文献]

- [1]陈寿奎.石油化工中新环保技术的应用分析[J].当代化工研究,2018(03):72-73.
- [2]王智慧,李凌飞,李红艳.新环保技术在石油化工中的应用[J].山东工业技术,2018(02):67.
- [3]贾玮鑫,李冲.石油化工应用新环保技术的分析[J].民营科技,2017(04):53.