

环保水处理类反渗透浓盐水处理分析

郭威

赤峰市启元城市建设投资有限公司

DOI:10.32629/eep.v3i5.792

[摘要] 环境水处理类别中的处理技术类型很多。其中,反渗透技术是一种典型的水处理技术,具有高效应用的优点和特点。注意,该技术非常适用于浓盐水。因此,反渗透技术的具体应用要求专家根据相应的工艺流程进行严格的操作。同时,您必须在进行相关设计,操作和处理之前进行合理的准备。希望本文能对反渗透浓缩盐水的环保水处理进行详细的调查分析,为废水处理提供相应的参考。

[关键词] 环保水处理; 反渗透技术; 污水处理

尽管反渗透技术本身具有实际的优势,但是现在中国仍然需要对反渗透水处理技术进行更详细的研究和创新。只有这样,才能更有效地应用反渗透水处理技术。这将提高我国污水处理的总体水平,确保人民用水的安全和社会的稳定发展。

1 动力车间废水处理

一般来说,废水处理的初始阶段是将发电厂的酸碱废水引入酸碱中和池的过程。初始中和后,向污水中添加酸或碱,中和后将处理后的废水的pH值调整为7。经pH调节的酸碱水通过水输送到浓水/酸碱水混合设备中。酸碱水泵和管道。此外,部署工具必须是全新的。当处理反渗透浓盐水时,必须充分利用系统的残余压力。浓缩压力用于将浓盐水转移到新的酸碱水混合罐中,以确保酸碱水和水的浓度。浓盐水可以充分混合。此后,有必要在电厂中安装水分热交换器设备。该设备可让您使用设备的剩余温度加热反渗透浓盐水。将反渗透技术应用于发电厂时,必须将所用设备的温度控制在合理范围内。特别是在夏天,原水的温度不能超过20度。在调节槽中进行调节后,废水中的废水必须自行流入清洁的净化槽中。清洗槽主要用于清除胶体,酸,碱性水颗粒和悬浮固体等杂质。由于洗涤槽还可以去除悬浮物,因此污水处理效果更加显著并且可以减少污水处理量。氧化剂可有效降低氧化剂的工作压力,保证氧化剂的正常,有效运行。当清洗槽中的处理完成时,待处理的水资源流入吸水井。一旦完成此链接,水将通过氧化塔入口泵进入氧化塔。

2 污水氧化塔内处理

当水进入进水泵时,泵内的压力将水引入氧化塔。在塔中的各种催化剂相互作用之后,处理后的污水首先与氧化塔中的臭氧接触以形成氧化反应。氧化反应后,浓盐水中还原性物质的含量可以大大降低。另外,可以通过将氧化后的有机物的分子结构分解成较小的分子结构来降低水的分子量。此功能可以为将来的生化反应提供条件。催化氧化具有两个反应塔。每个塔可承受总水量的50%。如果其中一个塔正在进行维护或反应冲洗,则另一个塔必须支撑两个塔。因此,有必要在反应塔的设计阶段确定反应塔的水容量标准。另外,存在一种作为臭氧发生器的反应装置。但是,此设备在选择气源时需要特别小心,并且需要使用从外部购买的液氧源。还需要特别注意以下事实,即催化氧化过程非常耗时,因此滤床应紧凑而紧凑,同时确保每周清洗一次洗涤催化剂的效果。有。使用的强度应根据设备的

容量进行调整。

3 吹脱池操作

在氧化塔中对水进行处理后,水仅流入汽提罐。由于汽提罐非常靠近汽提臭氧排放装置,因此在确保空气供应强度时,请确保汽提罐中的水可以除去臭氧,并且臭氧已完全分解。是必需的。为了增强臭氧分解的效果,有必要在汽提罐的出口处安装监控装置,并不时观察汽提罐中的臭氧分解。污水在汽提罐中进行处理,然后流入MBBR罐中以继续反应。

4 MBBR 池处理

MBBR反应池的主要功能是拆卸COD单元。反应罐内的所有反应罐均使用流化床生物膜工艺。该过程的填料悬浮在污水中,可以为各种生物提供生长过程所需的氧气。同时,可以确保填料在污水中的悬浮效果,这具有两个优点。另外,生物诱导和生物进化技术的使用使生化池中的细菌能够承受更高的盐度水平,在这种情况下,生物体具有强大的生命力和增强的降解作用。我可以。在MBBR反应池中处理污水后,经过处理的水最终漂浮在溶解的空气上,从而在生化反应过程中去除了液体中的残留污泥。清洗后的污泥由提升泵均匀地送到供水公司的浮渣池,并进行均匀处理。在MBBR反应池中处理污水后,应结合上述过程以测试浓盐水处理的有效性。同时,高效净化器的进水曲线用于确定后处理水的纯度标准。如果标准值符合国家标准,则表明污水处理成功。

5 结语

通常,为了确保所使用的反渗透浓盐水处理技术的正常和安全运行,首先必须确保污水处理厂的出水质量和排放要求符合国家标准。因此,建筑工人应加强对污水或废水处理过程的监控,以确保污水处理操作的安全性和稳定性,并且所使用的反渗透处理技术应能最大程度地发挥其作用并减少浓盐水的影响。我们需要能够有效减少它。

[参考文献]

- [1]陈静,张杰,金艳.纳滤—反渗透集成处理海水淡化浓盐水工艺研究[J].水处理技术,2017,(05):113-118.
- [2]于金旗,王为民,程方琳,等.超滤—反渗透工艺处理热法海淡浓盐水的中试研究[J].水处理技术,2018,44(03):109-113.
- [3]秦海生,石晓琳,陶伟,等.环保水处理类反渗透浓盐水处理研究[J].化工管理,2016,(26):310.